



**SINALOA**  
SECRETARÍA  
DE TRANSPARENCIA  
Y RENDICIÓN DE  
CUENTAS

## DECLARACIÓN PATRIMONIAL ANUAL

28 de Mayo de 2019, 19:22 hrs.

GONZALEZ MARTINEZ ALAN  
Instituto Sinaloense de Cultura  
Auxiliar Administrativo

### INMUEBLES

Declarante

--

### MUEBLES

Declarante

--

### VEHÍCULOS

Declarante

--

### INVERSIONES

Declarante

--

### ADEUDOS

Declarante

--

### CÓNYUGE/DEPENDIENTES

Declarante

--

### INGRESOS

Declarante

Servicios Profesionales, Concepto/RFC: Maestro/Academico, Contratista: Instituto Sinaloense de Cultura, \$ 140,000.00
--